



needs one
all you need is one



■ 会社情報

| | |
|--------|---|
| 会社名 | (株)ニーズワン NEEDS ONE CO., LTD. |
| 住所 | 251 Gyeongje-ro, Shiheung-shi, Gyeonggi-do, 15110 Korea (シファ国家工業団地内) |
| 連絡先 | Tel : + 82-31-432-4555 Fax : + 82-31-432-4557 |
| E-mail | sales@needsone.co.kr |
| 代表取締役 | 金 商 鐘(キム・サンジョン) |
| 創立日 | 2012年11月12日 |
| 事業内容 | プラスチック金型関連全般輸出 |
| 資本金 | 3,000万円 |
| 売上高 | 6億円 |
| 主要品目 | 1. 自動車関連(バンパー、インストルメントパネル、ドアトリム) 2. 金型用鋼材面削加工 3. CAV / COR [荒加工、中削、正削(仕上げ加工)] 4. プレート及びモールドベース1式全加工 5. 金型部品及び入子加工(金型1式) |

■ アクセス

● インチョン国際空港から車で約40分



〈国家指定3大中小企業工業団地〉

- 1) Siheung : シファ工業団地
- 2) Ansan : バンウォル工業団地
- 3) Incheon : ナンドン工業団地

■ 設備一覧

(2023年12月基準)

(■ : ニーズワン) + (パートナー社)

| 機械種別 | メーカー | テーブルサイズ (X*Y*Z) | 台数 |
|-------------------|----------|--------------------|----|
| 縦型マシニングセンタ | HWACHEON | 3100*2300*950 | 4 |
| 縦型マシニングセンタ | HWACHEON | 3000*1750*800 | 4 |
| 縦型マシニングセンタ | HWACHEON | 2500*1250*750 | 6 |
| 縦型マシニングセンタ | HWACHEON | 2500*1050*850 | 5 |
| 縦型マシニングセンタ | KAFO | 4100*2200*950 | 2 |
| 縦型マシニングセンタ | KAFO | 4100*2700*950 | 2 |
| 縦型マシニングセンタ | DOOSAN | 3000*1550*800 | 1 |
| 縦型マシニングセンタ | DOOSAN | 3500*2050*800 | 1 |
| 5面加工 マシニングセンター | OKUMA | 12000*4200*800 | 1 |
| 放電加工機 | SAMBON | 1200*4200 (2ヘッド) | 3 |
| 放電加工機 | SAMBON | 1200*3200 (1ヘッド) | 1 |
| グラファイト加工機 | HWACHEON | 1050*600*550 | 2 |
| グラファイト加工機 | DOOSAN | 1400*700*635 | 1 |
| CNCガンドリルマシン | DAEYANG | 4000*2000*2000 | 4 |
| CNCガンドリルマシン | TOSHIBA | 3000*1200*1750 | 5 |
| ラジアル | NAMBUK | 2000*1400 | 1 |

■ 取扱い特殊鋼材

プラスチック金型用鋼

| 分類 | 当社取扱品 | JIS相当 | AISI相当 | 日本鋼材 | 韓国鋼材 メーク |
|---------|-------|-------------|--------|---------------------------------------|---------------------|
| プリハードン鋼 | TP4M | SCM係 (改) | P20 | PX5 (Daido) | SEAH CSS (韓国) |
| | TP4 | SCM係 | 440 | NPM5X (Japan steel) | |
| | TP1 | S55C | 1050 | PDS3 (Daido) SD61 (Sumitomo) | |



needs one
all you need is one

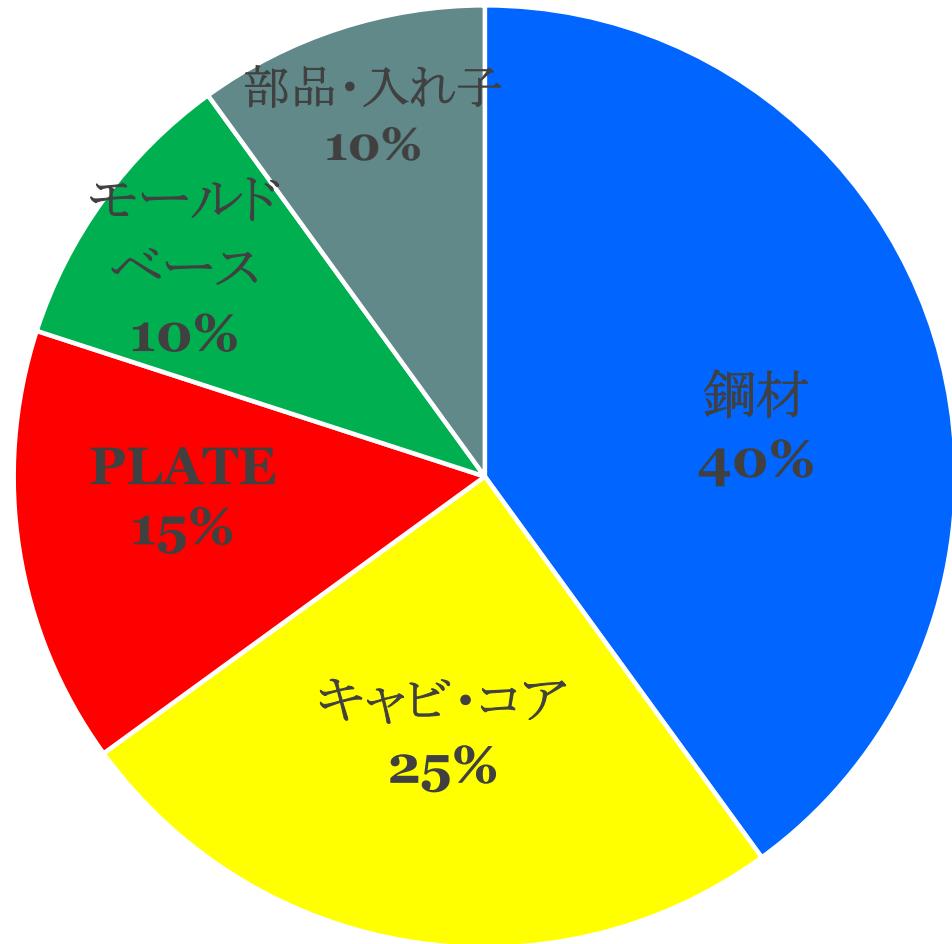
プラスチック金型鋼材 案内表

| | ニーズワン 取扱品 (SEAH STEEL) | JIS 相当 | AISI 相当 | DIN 相当 | 硬度 | 適用分野 | | |
|---------|------------------------------|---------------|------------|-----------|--------------------------|----------------------------------|------|------------------|
| プリハードン鋼 | TP4M | SCM440 (改) | P20 | 1.2738 | 30~36 HRC | -高硬度金型、テールランプ -ミラーカバー、携帯電話など | | |
| | TP4M 化学成分(WT%) | C | Si | Mn | Ni | Cr | Mo | Special Alloy |
| | | 0.20 | 0.10 | 0.65 | 0.30 | 1.50 | 0.20 | Add |
| | | 0.35 | 0.35 | 0.90 | 0.50 | 2.00 | 0.50 | |
| | TP4 | SCM440 | 4140 | 1.2311 | 27~33 HRC | 大型用金型、 - TV キャビ入子、バンパー、インパネなど | | |
| | TP4 化学成分(WT%) | C | Si | Mn | Ni | Cr | Mo | Special Alloy |
| | | 0.23 | 0.10 | 0.65 | Max. | 1.00 | 0.15 | Add |
| | | 0.33 | 0.35 | 1.20 | 0.50 | 1.60 | 0.40 | |
| | TP1 | S55C | 1050 | 1.1210 | 185~215HB (27~31 HRC) | モールドベース、バンパー、家庭雑貨用金型 | | |
| | TP1 化学成分(WT%) | C | Si | Mn | Ni | Cr | Mo | Special Alloy |
| | | 0.50 | 0.25 | 0.75 | Max. | - | - | |
| | | 0.55 | 0.40 | 0.90 | 0.20 | - | - | |

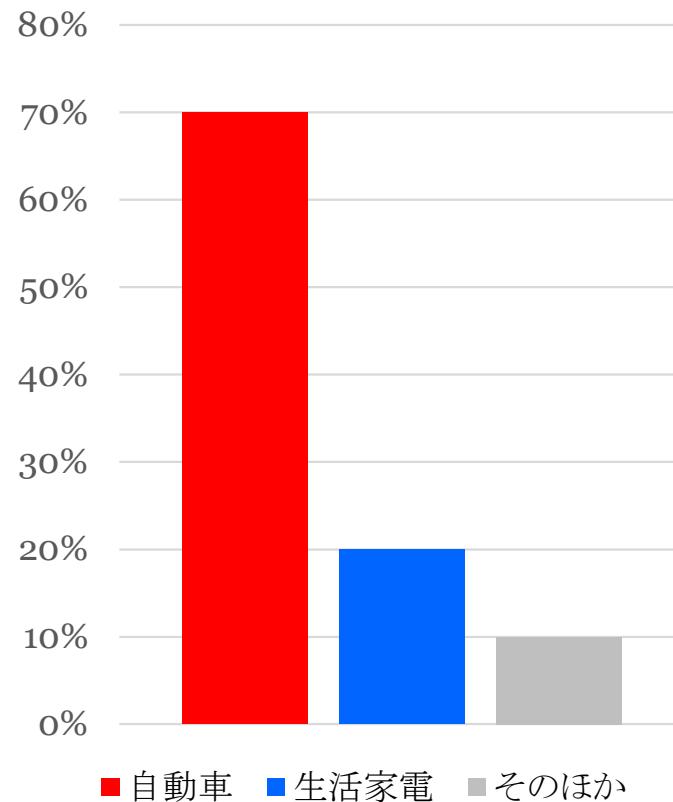
■ 実績状況

(2024年 12月基準)

2024年基準 15社との取引先の実績



2024年実績分野凡例

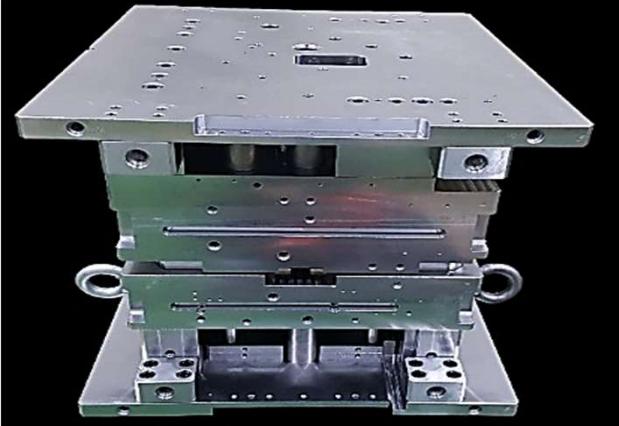


■ お取引の提案

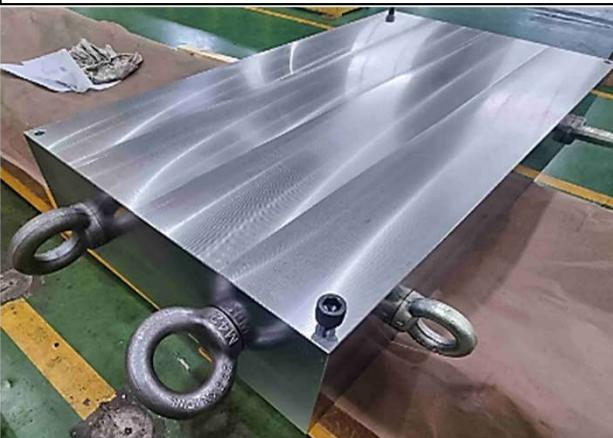
●ニーズワンはお客様の要望に応じる柔軟な納品方法をご提案いたします。

納品例)

モールドベース



面削加工(6F+E/B)



キャビ・コア加工(荒加工)



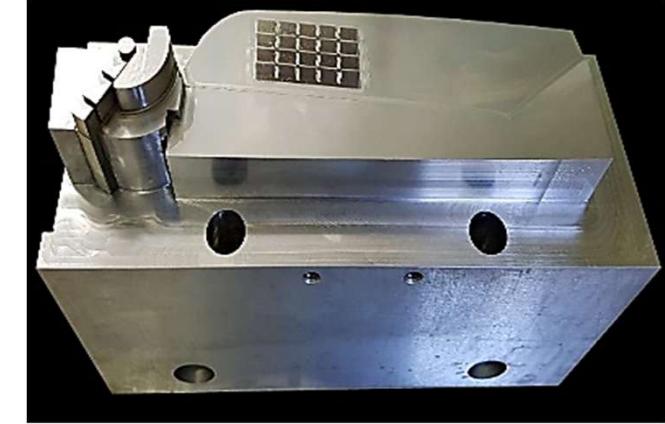
キャビ・コア加工(全加工)



板類加工



入れ子・部品加工



お望みの製品条件に合わせてお客様への安定した生産キャッパを確保できます。

ニーズワンは短納期と高品質の品物を提供致します。

ニーズワンを活用することで御社にお役に立つことを保証します。

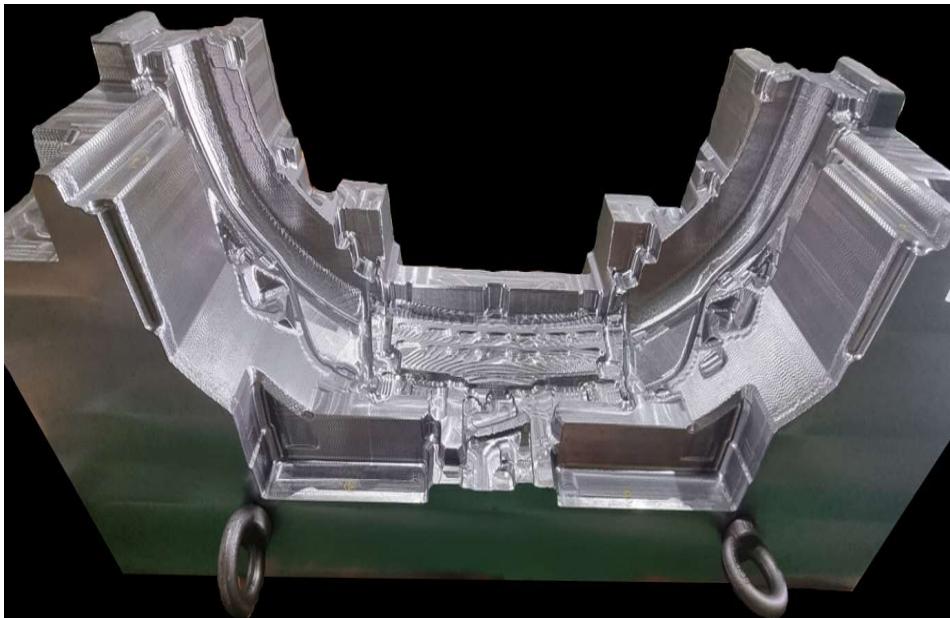
■ 加工実績写真 (鋼材)

(2024年12月基準)



■ 加工実績写真 (荒加工)

(2024年12月基準)



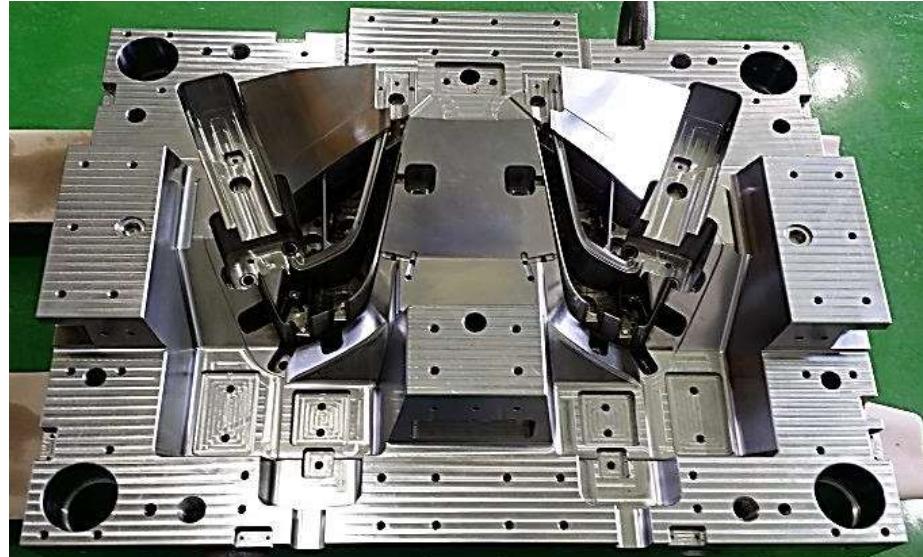
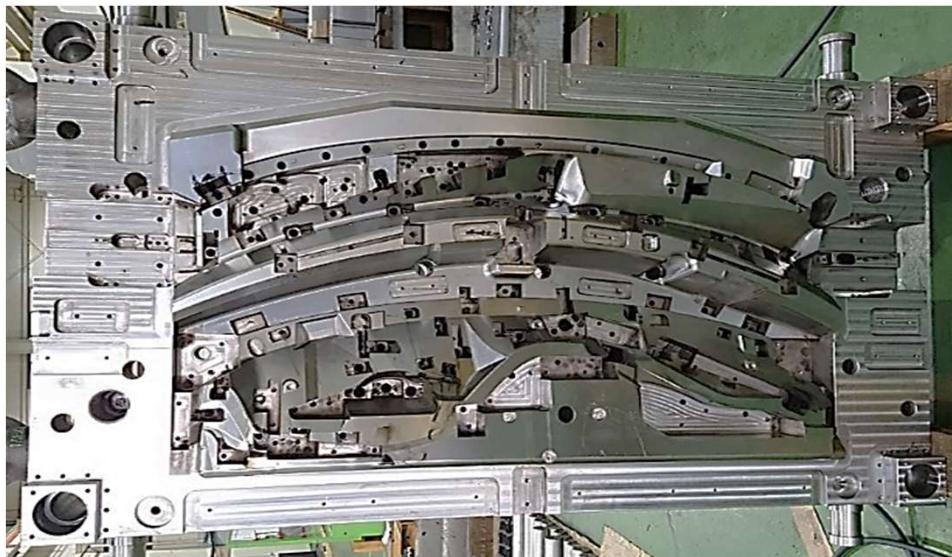
■ 加工実績写真 (キャビ・コア)

(2024年12月基準)



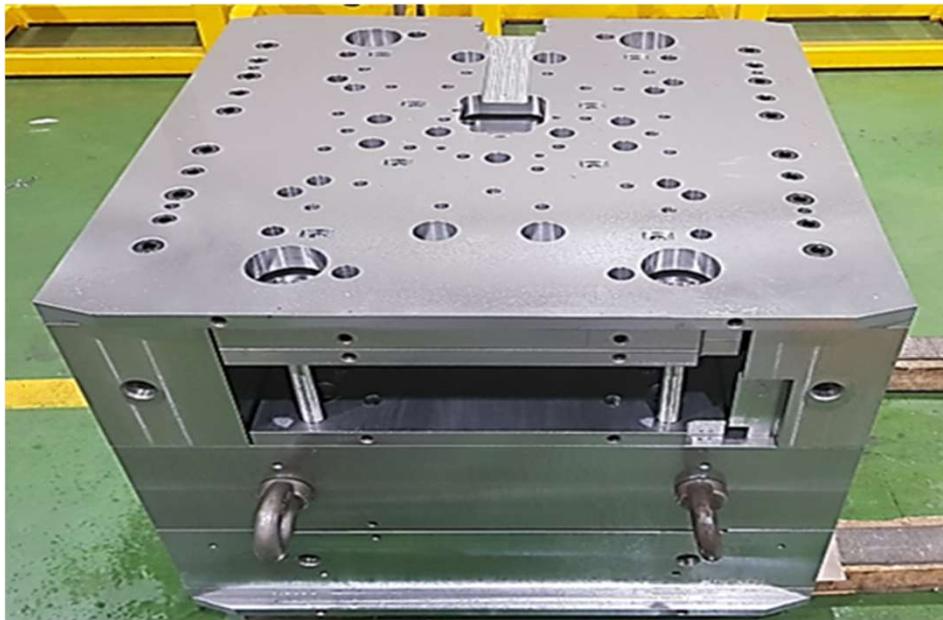
■ 加工実績写真 (キャビ・コア)

(2024年 12月基準)



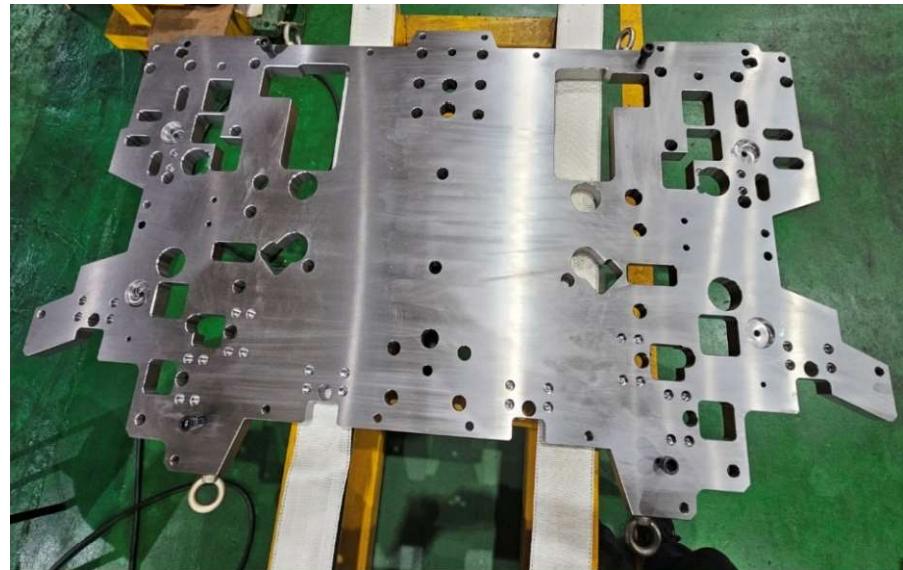
■ 加工実績写真 (モールドベース)

(2024年12月基準)



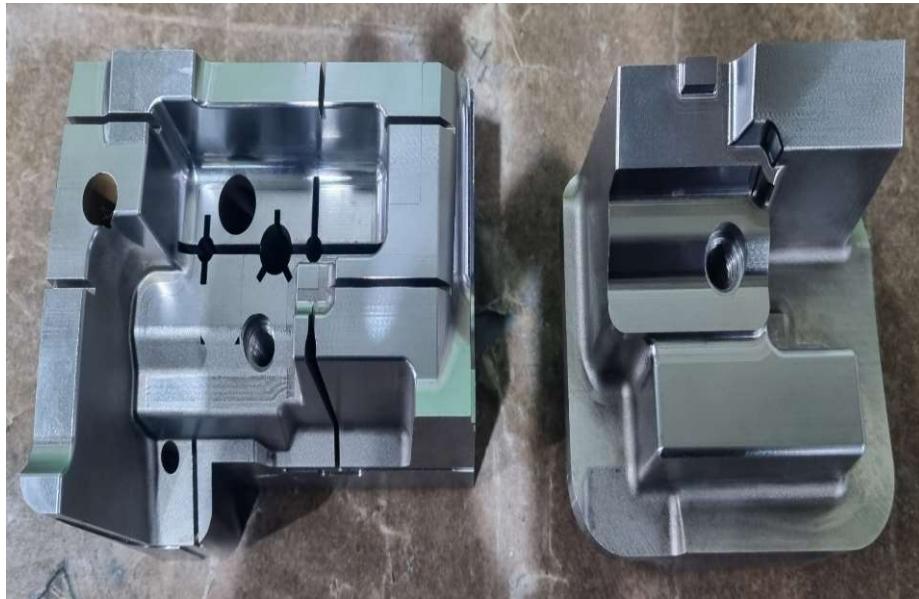
■ 加工実績写真 (プレート)

(2024年 12月基準)



■ 加工実績写真 (コア・入れ子)

(2024年12月基準)



■ 加工実績写真 (コア・入れ子)

(2024年 12月基準)

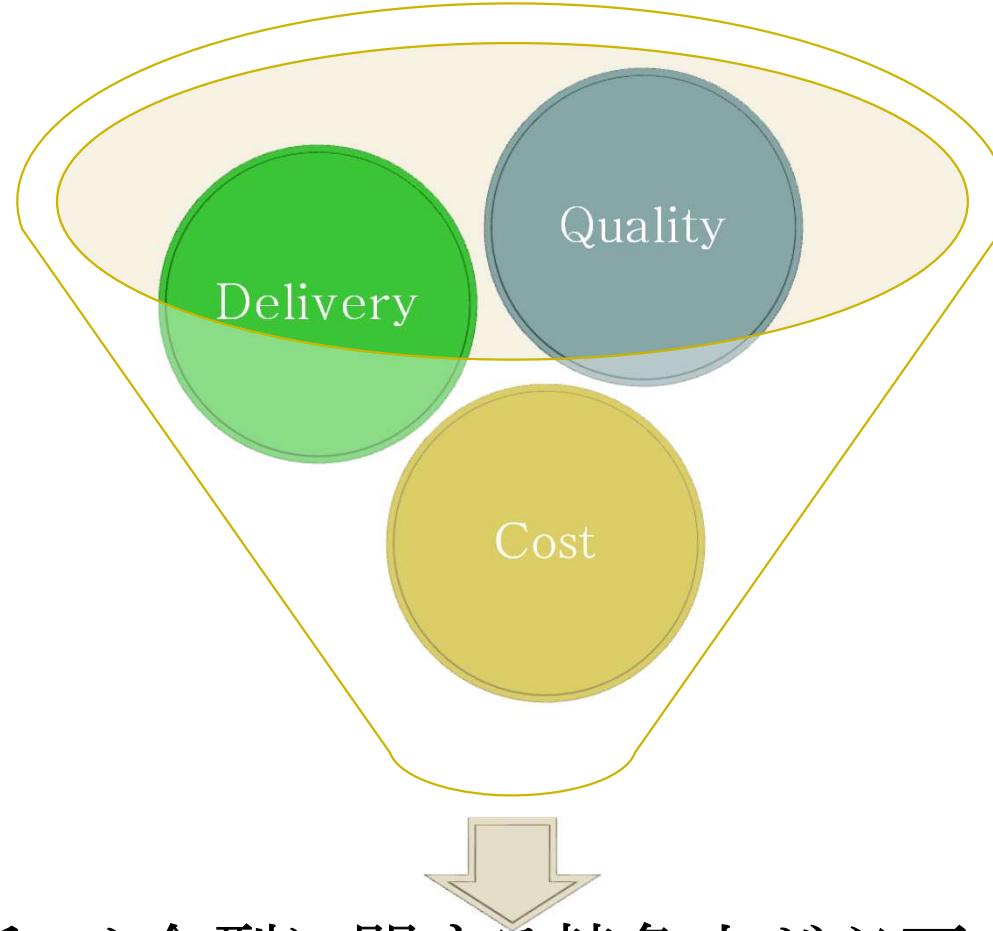


■ 取引先

(2023年12月基準)



■ 経営方針



プラスチック金型に関する競争力が必要であれば
ニーズワンがお手伝いします。